

ECO PROTECTION PACK



Sentinel EcoProtection Pack

Soluzione ecologica a risparmio idrico: non è necessario scaricare l'impianto



sentinel®

Sentinel EcoProtection Pack

Un filtro di qualità che lavora in sinergia con un additivo specifico per migliorare la qualità dell'acqua nei circuiti di riscaldamento assicurando pulizia e protezione permanenti e migliori prestazioni.



Eliminator Vortex150

Filtro impianto sottocaldaia

Ultra compatto, raccolta 200 ml

Potente magnete da 9000 Gauss

Si pulisce in pochi secondi

Realizzato con materiali di alta qualità

Massima raccolta e ritenzione

H 117mm, L 200mm: ideale negli spazi ristretti

Portata massima 35 l/m, raccordi sup. 3/4" F,
inf. 3/4" M passo gas



X910 Filter Aid & Protector

Additivo permanente senza risciacquo

Facilita la cattura dei fanghi

Protegge da corrosione e calcare

Adatto a tutti i metalli

Protettivo con disperdente: effetto permanente
pulizia + protezione

Disperde i detriti solidi permettendone la
cattura da parte del filtro

1l tratta 100l di acqua $\approx$ 10 rad./100 m2 UFH

Protezione verificabile con X100 Quick Test

Ripulire regolarmente il filtro dai detriti catturati.

X910 garantisce la pulizia dell'impianto con detriti sopra il livello B del tubo di torbidità Sentinel. Sotto B lavare prima con un pulitore Sentinel e pompa esterna.



Pulisci
X800 Pulitore Ultra



Mantieni
X100 Quick Test

Per informazioni usare il QRCode o consultare:

www.sentinelprotects.com



[sentinel_solutions_it](https://www.instagram.com/sentinel_solutions_it)

[sentinel.solutions.italia](https://www.facebook.com/sentinel.solutions.italia)

Sentinel® e Sentinel Eliminator Vortex150® sono marchi di proprietà di Sentinel Performance Solutions Ltd

sentinel®