

Sentinel Vortex®500

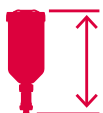
Filtro para una potente filtración magnética de residuos en sistemas medianos

Los residuos que circulan por los sistemas de calefacción pueden provocar desgaste y fallos prematuros en los circuladores, las válvulas y los intercambiadores de calor. Instalado sobre el retorno de la caldera, el filtro Sentinel Vortex500 protege el sistema de todo tipo de residuos.

- **Filtro de alta capacidad, apto para caudales elevados, con instalación 360°**
Ideal para sistemas medianos. Instalación rápida y sencilla independientemente de la orientación de las tuberías.
- **Varios modos de limpieza**
Limpieza rápida y eficaz mediante la válvula de vaciado o abriendo el filtro para visualizar los residuos retenidos.
- **Fabricado con altos estándares de calidad, con un robusto cuerpo de GRP, juntas dobles y válvulas de latón de alta calidad**
10 años de garantía: verdadera seguridad de calidad duradera.
- **Efecto VortexCore exclusivo combinado con los potentes imanes de neodimio**
Separación y captura excepcionales de los residuos que circulan en el sistema. Garantiza la eliminación de residuos sin riesgo de obstrucciones y facilita la captura de otros tipos de residuos.



Válvulas
1" o 28 mm
suministradas



Dimensiones
Altura: 228 mm
Ancho: 88 mm



Caudal máximo
50 litros
por minuto



Campo de
9000
Gauss



El Método Sentinel

Protección de por vida para sistemas de calefacción y agua caliente con las mejores prácticas para...



LIMPIAR
CON EL
LIMPIADOR
ADECUADO



PROTEGER
CON EL
INHIBIDOR X100,
EL BIOCIDA X700
Y LOS FILTROS
SENTINEL



MANTENER
CON
X100CHECK



Descripción

El filtro Sentinel Vortex®500 elimina todo tipo de residuos, independientemente de su tamaño, que circulan en los sistemas de calefacción para garantizar la protección de la caldera y un buen funcionamiento para un rendimiento óptimo del sistema.

Uso

El filtro Sentinel Vortex®500 utiliza el efecto VortexCore exclusivo, que maximiza el tiempo de contacto entre los residuos circulantes y los potentes imanes fabricados con una aleación de neodimio, hierro y boro. El vórtice reduce la velocidad del agua para mejorar la separación de los residuos no magnéticos del fluido, permitiendo que se depositen en el fondo del tanque y optimizando la capacidad de los imanes para capturar los residuos magnéticos. Los residuos capturados se pueden limpiar fácilmente retirando el imán de su termopozo y abriendo la válvula de vaciado. También se pueden visualizar los residuos capturados desenroscando la tapa del filtro y limpiándolo.

Características

Excelente capacidad de eliminación

Válvula de vaciado segurizada

Caudal elevado

Dosificación

Apertura

Adecuado para instalaciones medianas o con gran cantidad de residuos en circulación.

Vaciado y limpieza seguros

Caudal máximo de 50 litros por minuto

Compatible con Sentinel Rapid-Dose®

Llave de apriete incluida en la caja

Características técnicas

Rango de temperatura de funcionamiento

3°C - 95°C

Presión máxima

4,5 bar

Caudal máximo

50 litros/minuto

Montaje

Montar el filtro únicamente en posición vertical, con el flujo en la dirección de la flecha

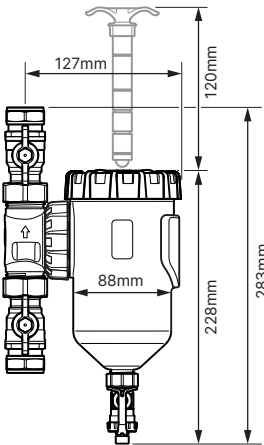
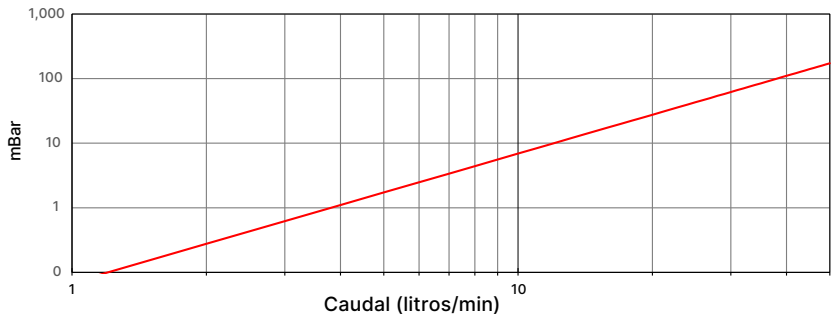
Racores

28 mm y 1"

Peso (con embalaje)

1,6kg (28mm) et 1,5kg (1")

Tabla de pérdidas de presión – Vortex500



Sentinel Performance Solutions Ltd.

7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, Reino Unido. Tel.: +44 (0) 1928 704 330

Sentinel es una marca comercial propiedad de Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

