

Sentinel Vortex®700

Filtro de doble acción de gran tamaño diseñado para proteger los sistemas de bomba de calor

Potente separación magnética de los lodos, en combinación con un tamiz de 800 micras para eliminar residuos magnéticos y no magnéticos. La circulación de lodos en el agua del sistema de calefacción puede provocar desgates y fallos prematuros en bombas, válvulas e intercambiadores de calor.

- **Fabricado con altos estándares, con un cuerpo robusto de GRP, juntas dobles y válvulas de latón de calidad**

Los filtros incluyen una garantía de 10 años, que pone de manifiesto nuestra confianza en su durabilidad y calidad.

- **Dos válvulas de aislamiento de latón incluidas**

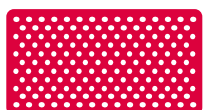
Se suministra con válvulas de latón de calidad fabricadas en la UE, disponibles en varios tamaños: 28 mm de compresión, 1" M o 1 1/4" M, compatibles con la mayoría de los tamaños de las tuberías de las bombas de calor convencionales.

- **Excelente capacidad de eliminación de residuos magnéticos y no magnéticos**

Cuatro potentes imanes de neodimio de gran superficie. Cámara de filtración de gran capacidad, que filtra 100% del caudal del sistema a través de un tamiz de 800 micras. Ideal para bombas de calor donde es necesaria una mayor capacidad de eliminación de residuos.

- **Apto para la dosificación de aditivos**

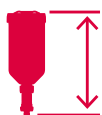
Es posible verter aditivos para el tratamiento del agua en el filtro o inyectarlos instantáneamente a través de la válvula de vaciado con los productos Sentinel Rapid-Dose®.



Tamiz de 800 micras



Válvulas de 1", 1 1/4" y 28 mm disponibles



Altura: 228 mm
Anchura: 88 mm
Profundidad: 127 mm



Campo magnético de 9000 gauss



El Método Sentinel

Protección de por vida para sistemas de calefacción y agua caliente con las mejores prácticas para...



LIMPIAR
CON EL
LIMPIADOR
ADECUADO



PROTEGER
CON EL
INHIBIDOR X100,
EL BIOCIDO X700
Y LOS FILTROS
SENTINEL



MANTENER
CON
X100CHECK



Descripción

El filtro Sentinel Vortex®700 elimina todo tipo de residuos presentes en sistemas de bombas de calor, protegiendo sus componentes y ayudando a garantizar un funcionamiento y una eficacia óptimos del sistema.

Uso

Sentinel Vortex700 incorpora un tamiz de 800 micras y potentes imanes de neodimio, hierro y boro. Los residuos magnéticos se pueden eliminar simplemente retirando el imán de su funda y abriendo la válvula de vaciado. El tamiz se puede extraer y limpiar con un cepillo suave cuando se realicen las operaciones de mantenimiento.

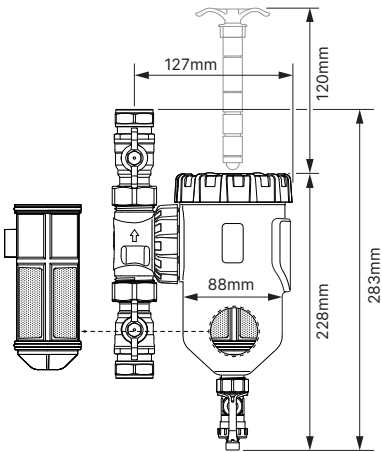
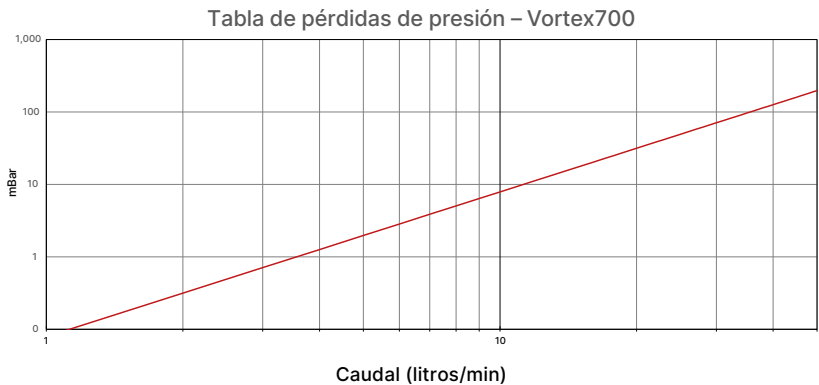
Características

Excelente capacidad de eliminación
Válvula de vaciado segurizada
Caudal elevado
Dosificación
Apertura

Adaptado para sistemas de bomba de calor
Vaciado y limpieza seguros
Caudal máximo de 50 litros por minuto
Compatible con Sentinel Rapid-Dose®
Llave de apriete incluida en la caja

Características técnicas

Rango de temperatura de funcionamiento	3°C - 95°C
Presión máxima	4,5 bar
Caudal máximo	50 litros/minuto
Montaje	Montar el filtro únicamente en posición vertical, con el flujo en la dirección de la flecha
Racores	1", 1 1/4" y 28 mm
Peso (con embalaje)	1,5kg (1"), 1,7kg (1"1/4) y 1,6kg (28mm)



Sentinel Performance Solutions Ltd.
7650 Daresbury Park, Warrington, Cheshire, WA4 4BS, Reino Unido. Tel.: +44 (0) 1928 704 330

Sentinel es una marca comercial propiedad de Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

