

Sentinel Vortex®250

Filtre ultracompact pour une filtration magnétique puissante des débris du système

Les débris circulant dans les systèmes de chauffage peuvent provoquer l'usure et la défaillance prématurée des circulateurs, des vannes et des échangeurs. Installé sous la chaudière, Sentinel Vortex250 protège l'installation de tous les types de débris. Il convient parfaitement pour une installation dans des espaces très exigus tels que les petites cuisines ou sous une chaudière intégrée dans un meuble.

- Conception ultracompacte**

Parfait pour les espaces restreints et les installations dans les placards, il garantit un ajustement parfait sans compromettre les performances.

- Matériaux et fabrication de la plus haute qualité**

Conçu pour être fiable et ne nécessiter qu'un minimum d'entretien, ce filtre de haute qualité est doté de doubles joints, d'un corps en PRV haute résistance et un té de connexion en laiton matricé avec vanne d'isolement intégrée. Conçu pour des performances à long terme, il bénéficie d'une garantie de 10 ans pour une parfaite tranquillité d'esprit.

- Nettoyage complet en quelques secondes sans outils spécifiques**

Nettoyage facile en quelques secondes via le point de vidange pour un temps sur chantier réduit : aucun outil n'est nécessaire. L'ouverture du filtre est également possible pour démontrer les débris capturés.

- Filtration puissante**

Doté d'un aimant de 9000 Gauss et d'une capacité de réservoir de 180 ml, ce filtre maximise la capture et la rétention des débris dès le premier passage et en continu, assurant ainsi une capture efficace des débris pour un circuit de chauffage propre.



Vanne
d'isolement M
3/4" intégrée



Champ de
9000
Gauss



Dimensions
Hauteur : 110 mm
Longueur : 148 mm



Débit max.
35 litres
par minute



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de refroidissement et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER

AVEC
LE NETTOYANT
SENTINEL
APPROPRIÉ



PROTÉGER

AVEC
INHIBITEUR X100,
BIOCIDE X700 ET
FILTRES SENTINEL



PRÉSERVER

AVEC
X100CHECK



Description

Le filtre Sentinel Vortex®250 élimine tous les types de débris en circulation dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et de garantir le bon fonctionnement et la performance optimale de l'installation.

Fonctionnement

Sentinel Vortex250 est spécialement conçu pour être installé directement sous la chaudière dans des espaces très exigus. Les puissants aimants néodyme-fer-bore optimisent la capture de la magnétite. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant le bouchon de vidange en bas du filtre.

Caractéristiques

Isolation

Vanne d'isolement intégrée dans le té de connexion en laiton

Capacité du réservoir

180 ml

Conception compacte

Hauteur réduite pour une installation facile dans des espaces restreints

Caractéristiques techniques

Plage de température opérationnelle

3°C - 95°C

Pression maximale de fonctionnement

4,5 bar

Débit maximum

35 litres/min

Montage

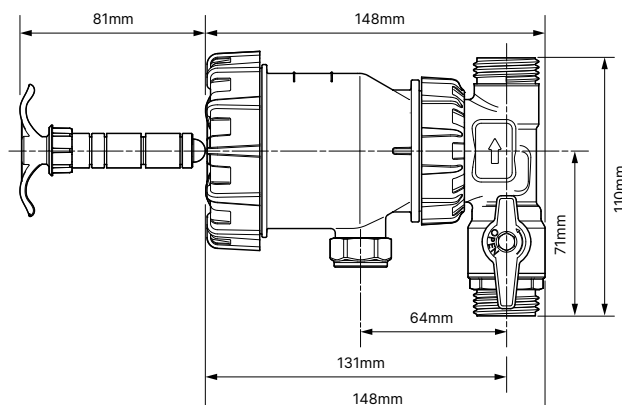
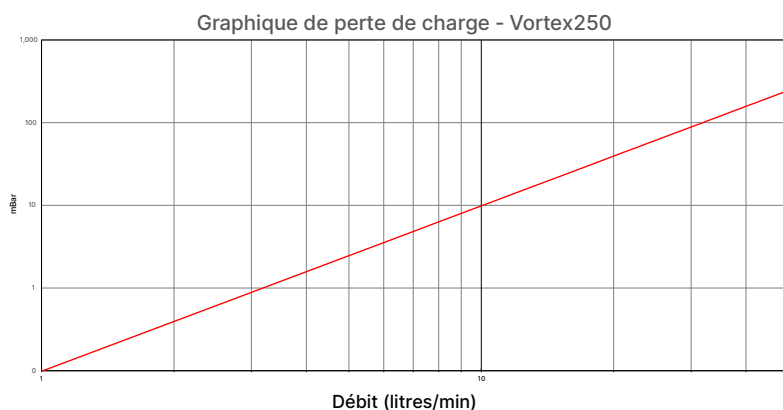
Montage sur tuyau horizontal ou vertical

Raccords

Disponible en 3/4" BSP mâle

Poids (avec emballage)

0,95kg



Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein – 77420 Champs sur Marne Tél : +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque commerciale appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.
www.sentinelprotects.com

