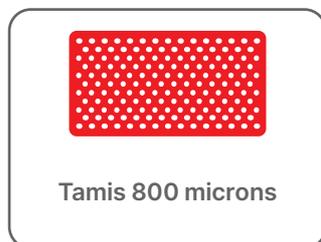
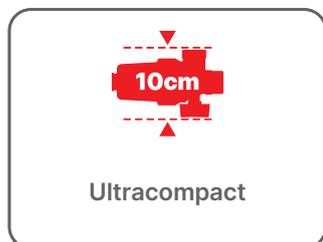


## Sentinel Vortex<sup>®</sup>100

Filtere ultracompact avec double filtration magnétique et physique. Exploite la puissance de la double filtration pour des performances de chauffage optimales.

Sentinel Vortex100 est conçu pour offrir une protection maximale des installations où l'espace sous la chaudière est très restreint. Doté d'un puissant aimant néodyme et d'un filtre de 800 microns, le Vortex100 offre une protection optimale de la chaudière et un fonctionnement optimal de l'installation.

- **Aimant puissant en néodyme**  
Garantit une excellente capture des débris magnétiques en circulation dans l'eau de l'installation.
- **Facile à installer et à nettoyer**  
Grâce à un simple mécanisme de verrouillage rotatif, le filtre Sentinel Vortex100 peut être installé en quelques minutes et nettoyé sans effort, réduisant ainsi les temps d'arrêt et les coûts de maintenance.
- **Ultracompact**  
Idéal pour une installation sous la chaudière, où l'espace pour l'installer est restreint.
- **Tamis 800 microns**  
Capture les débris non magnétiques et garantit des performances optimales de l'installation.



### Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage et d'eau chaude sanitaire par la mise en œuvre des bonnes pratiques Sentinel...



**NETTOYER**  
AVEC LE NETTOYANT APPROPRIÉ



**PROTÉGER**  
AVEC L'INHIBITEUR X100



**PRÉSERVER**  
AVEC X100 QUICK TEST

## Description

Sentinel Vortex®100 est la solution idéale pour les installations nécessitant une filtration efficace dans des espaces réduits ou confinés. Grâce à son système innovant à double action, il capture à la fois les débris magnétiques et non magnétiques. Doté d'un aimant puissant pour capturer les particules magnétiques et d'un tamis robuste de 800 microns pour filtrer les débris non magnétiques, il garantit des performances et une durabilité optimales des installations de chauffage.

Sa conception ultracompacte est parfaite pour une installation dans des espaces restreints et s'adapte facilement sous la plupart des chaudières sans compromettre la capacité de filtration.

Augmente l'efficacité énergétique : en empêchant l'accumulation de débris, ce filtre "taille mini" contribue à maintenir des performances optimales et prolonge la durée de vie des installations de chauffage tout en garantissant une utilisation optimale de l'énergie.

Robuste et durable : fabriqué à partir de matériaux de haute qualité résistants à la corrosion, le filtre Sentinel Vortex100 offre une protection fiable, même dans les environnements les plus exigeants.

## Fonctionnement

Le filtre Sentinel Vortex100 est conçu pour être installé sous la chaudière sur des installations de chauffage où l'espace est restreint.

## Caractéristiques

- Ouverture et nettoyage sans outil spécifique
- Puissant aimant en néodyme
- Tamis 800 microns
- Ultracompact

## Caractéristiques techniques

Corps et raccords :	Laiton nickelé CW617N
Réservoir :	PA6.6 30% F.V.
Tamis :	Acier inoxydable AISI 304
Capuchon magnétique :	PA6 30% F.V.
Aimant :	Néodyme

Compatibilité avec les fluides :	Eau et solutions glycolées
Pourcentage maximum de glycol :	30%
Pression maximale :	6 bar
Température de fonctionnement :	0-90°C
Filtration :	800 microns
Débit maximum :	3,81 m3/h

---

### Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.

[www.sentinelprotects.com](http://www.sentinelprotects.com)

