

Sentinel Vortex®100

Filtro sottocaldaia ultracompatto con doppia filtrazione magnetica e fisica.
Grazie alla doppia filtrazione, garantisce le migliori prestazioni di riscaldamento.

Sentinel Vortex 100 è progettato per offrire la massima protezione in spazi ristretti. Con un potente magnete al neodimio e un filtro da 800 micron, Vortex 100 offre una protezione ottimale.

- **Potenti magneti al neodimio**

Garantiscono un'ottima cattura dei detriti magnetici nell'acqua dell'impianto.

- **Ultra compatto**

Perfetto per il montaggio sotto la caldaia, in presenza di uno spazio minimo per l'installazione di un filtro.

- **Installazione e manutenzione facili**

Grazie a un semplice meccanismo twist-and-lock, Sentinel Vortex 100 può essere installato in pochi minuti e pulito senza fatica, riducendo i tempi di fermo e i costi di manutenzione.

- **Griglia da 800 micron**

Cattura i detriti non magnetici e garantisce prestazioni ottimali del sistema.



Il Metodo Sentinel

Protezione duratura per gli impianti di riscaldamento e acqua calda sanitaria con la procedura...



PULISCI
CON UN
PULITORE
ADATTO



PROTEGGI
CON
X100
INIBITORE



MANTIENI
CON
X100
QUICK TEST

Descrizione

Vortex 100® è la soluzione ideale per le esigenze di filtrazione in spazi ristretti, grazie all'innovativo sistema a doppia azione che cattura sia i detriti magnetici che quelli non magnetici. Dotato di un potente magnete per catturare le particelle magnetiche e di una robusta griglia da 800 micron per filtrare i detriti non magnetici più grandi, garantisce prestazioni e durata ottimali agli impianti di riscaldamento domestici.

Il suo design ultracompatto è perfetto per le installazioni in spazi ristretti e si adatta agevolmente alla maggior parte delle caldaie senza pregiudicare la capacità di filtrazione.

Incrementa l'efficienza energetica: Prevenendo l'accumulo di detriti, questo piccolo filtro contribuisce a mantenere le massime prestazioni e a prolungare la durata degli impianti di riscaldamento, garantendo un rendimento energetico ottimale.

Resistente e duraturo: Costruito con materiali di alta qualità e resistenti alla corrosione, Sentinel Vortex 100 offre una protezione affidabile anche negli ambienti più impegnativi.

Funzionamento

Sentinel Vortex 100 è stato progettato per l'utilizzo sotto la caldaia negli impianti di riscaldamento domestico in condizioni di spazio limitato.

Caratteristiche aggiuntive

- Apertura e pulizia senza attrezzi
- Potente magnete al neodimio
- Filtro da 800 micron
- Ultra compatto

Specifiche tecniche

Corpo e raccordi:	Ottone nichelato CW617N
Serbatoio:	PA6.6 30% F.V.
Griglia:	Acciaio inox AISI 304
Calotta del magnete:	PA6 30% F.V.
Magnete:	Neodimio
Compatibilità con i fluidi :	Soluzioni di acqua e glicole
Percentuale massima di glicole :	30%
Pressione massima di esercizio :	6 bar
Temperatura di esercizio :	0- 90°C
Filtrazione :	800 micron
KV :	3,81 m3/h

Sentinel Performance Solutions Ltd.

IT Via San Prospero 4, 20121 Milano, Italia. Tel. 800 979 134

FR Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel è un marchio di Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

