

Sentinel Vortex®300

Filtro compacto para una potente filtración magnética de los residuos del sistema

Los residuos que circulan en los sistemas de calefacción pueden provocar el desgaste y el fallo prematuro de bombas, válvulas e intercambiadores de calor. Sentinel Vortex300, instalado en la tubería de retorno de la caldera, protegerá el sistema contra todo tipo de residuos y es ideal para su instalación en situaciones en las que el espacio es limitado.

- **Diseño compacto para una instalación en línea gracias a la conexión en T giratoria a 360°**

Para facilitar y agilizar la instalación en todas las orientaciones de tuberías.

- **Fabricado con altos estándares de calidad, con un robusto cuerpo de GRP, juntas dobles y válvulas de latón de alta calidad**

10 años de garantía, auténtica garantía de calidad duradera.

- **Varios métodos de limpieza**

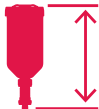
Limpieza rápida y eficaz a través de la válvula de vaciado o abriendo el filtro para demostrar los residuos capturados.

- **Limpieza rápida y eficaz a través de la válvula de vaciado o abriendo el filtro para demostrar los residuos capturados**

Captura más residuos que otros filtros compactos del mercado. Asegura la eliminación de residuos sin riesgo de bloqueos y facilita la captura de otros tipos de residuos.



Válvulas de cierre de 3/4" y 22 mm disponibles



Dimensiones
Altura: 205 mm
Anchura: 76 mm



Campo magnético de 9000 Gauss



Caudal máximo de 50 litros por minuto



El Método Sentinel

Protección de por vida para sistemas de calefacción y agua caliente con las mejores prácticas para...



LIMPIAR
CON EL LIMPIADOR ADECUADO



PROTEGER
CON EL INHIBIDOR X100, EL BIOCIDO X700 Y LOS FILTROS SENTINEL



MANTENER
CON X100CHECK



Descripción

El filtro del sistema Sentinel Vortex®300 elimina todo tipo de residuos comúnmente asociados a los sistemas de calefacción, protegiendo la caldera y ayudando a mantener un funcionamiento y una eficiencia óptimos del sistema.

Uso

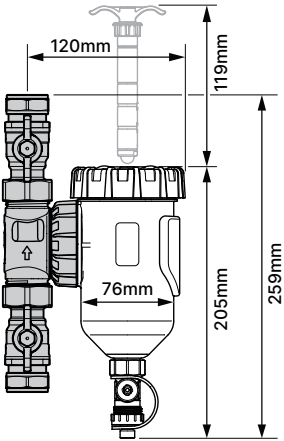
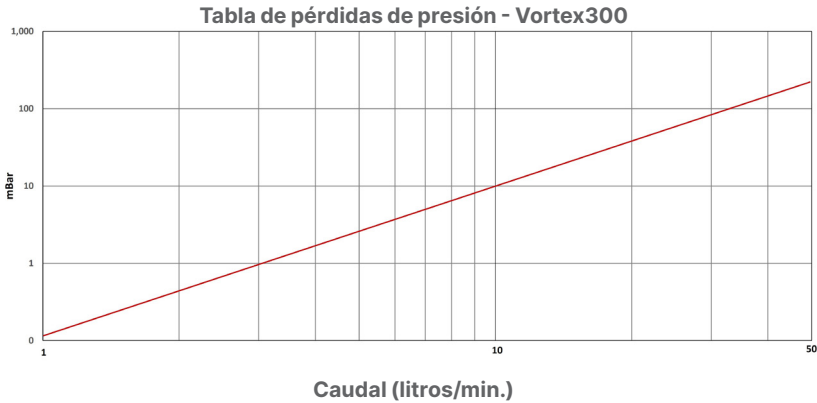
Sentinel Vortex300 utiliza el efecto VortexCore exclusivo que promueve un tiempo de contacto máximo entre los residuos en circulación y los potentes imanes hechos de una aleación de neodimio, hierro y boro. El efecto VortexCore reduce la velocidad del agua y el caudal dentro del filtro para maximizar la separación y captura de residuos. También garantiza que el filtro se bloquee incluso cuando el tanque esté lleno. Los residuos se pueden eliminar simplemente retirando el imán de su funda y abriendo la válvula de vaciado abajo del filtro.

Características

Capacidad del tanque del filtro	300 ml
Diseño compacto	Altura reducida para facilitar su instalación en espacios restringidos
Sin riesgo de bloqueos	Si el tanque está lleno, esto no afecta el funcionamiento adecuado del filtro
A prueba de manipulaciones	Válvula de vaciado asegurizada
Dosificación	Compatible con Sentinel Rapid-Dose®

Características técnicas

Rango de temperatura de funcionamiento	3°C - 95°C
Presión	4,5 bar
Caudal máximo	50 litros/min
Montaje	Montar la unidad únicamente en posición vertical, con el flujo en el sentido de la flecha
Válvulas	22 mm o 3/4"
Peso (con embalaje)	1,3 kg



El uso del tratamiento de agua Sentinel está respaldado por los principales fabricantes internacionales del sector*.

*Consulte los manuales de los fabricantes para ver si se recomiendan productos concretos.

