

Sentinel Eliminator Vortex® 500

Fitre pour une puissante filtration magnétique des débris dans les installations de taille moyenne

Les débris en circulation dans les installations de chauffage peuvent provoquer une usure et des défaillances prématurées des circulateurs, des vannes et des échangeurs. Installé sur le retour de la chaudière, Sentinel Eliminator Vortex500 protège l'installation de tous les types de débris.

- **Filtre grande capacité, adapté pour des débits importants, avec une installation à 360°**

Idéal pour les installations de taille moyenne. Installation facile et rapide quelle que soit l'orientation de la tuyauterie.

- **Plusieurs modes de nettoyage**

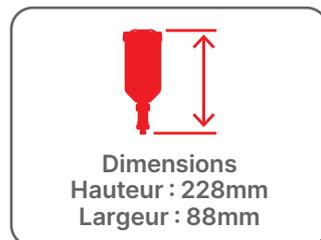
Nettoyage rapide et efficace via la vanne de vidange ou en ouvrant le filtre pour démontrer les débris capturés.

- **Fabriqué dans des matériaux robustes issus de l'industrie automobile, avec doubles joints et vannes en laiton**

Fabriqué dans des matériaux robustes issus de l'industrie automobile, avec doubles joints et vannes en laiton.

- **E et Vortex exclusif combiné à un assemblage puissant d'aimants en néodyme**

Séparation et capture exceptionnelles des débris en circulation dans l'installation. Garantit l'élimination des débris sans risque de blocages et facilite la capture d'autres types de débris.



Le Système Sentinel

Pérennité des installations de chauffage, de climatisation et d'eau chaude sanitaire par la mise en oeuvre des bonnes pratiques Sentinel...



NETTOYER
AVEC LE NETTOYANT APPROPRIÉ



PROTÉGER
AVEC L'INHIBITEUR X100



PRÉSERVER
AVEC X100 QUICK TEST

Description

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex® élimine tous les types de débris, quelle que soit leur taille, qui circulent dans les installations de chauffage central afin d'assurer la protection de la chaudière et garantir le bon fonctionnement pour une performance optimale de l'installation.

Fonctionnement

Le filtre Sentinel Eliminator Vortex utilise l'effet Vortex Core exclusif qui favorise une durée de contact maximale entre les débris en circulation et les puissants aimants composés d'un alliage de néodyme, de fer et de bore. Le vortex réduit la vitesse de l'eau en circulation afin de mieux séparer les débris non magnétiques du fluide en circulation pour qu'ils se déposent dans le bas du réservoir tout en optimisant la capacité des aimants à capturer les débris magnétiques. Les débris capturés peuvent être nettoyés simplement en retirant l'aimant de son doigt de gant et en ouvrant la vanne de vidange. Sinon, vous pouvez également visualiser les débris capturés en dévissant le haut du filtre, puis nettoyer.

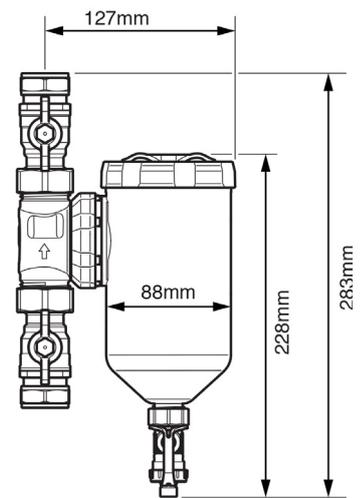
Caractéristiques

Grande capacité de capture	Convient aux installations de taille moyenne ou présentant beaucoup de débris en circulation
Sans risque de blocages	Même si le réservoir est rempli, cela n'affecte pas le bon fonctionnement du filtre
Vanne de vidange sécurisée	Vidange et nettoyage en toute sécurité
High flow	Max. flow rate of 50 litres per minute
Débit	Débit max. 50 litres par minute
Dosage	Compatible avec les produits Sentinel Rapid-Dose®

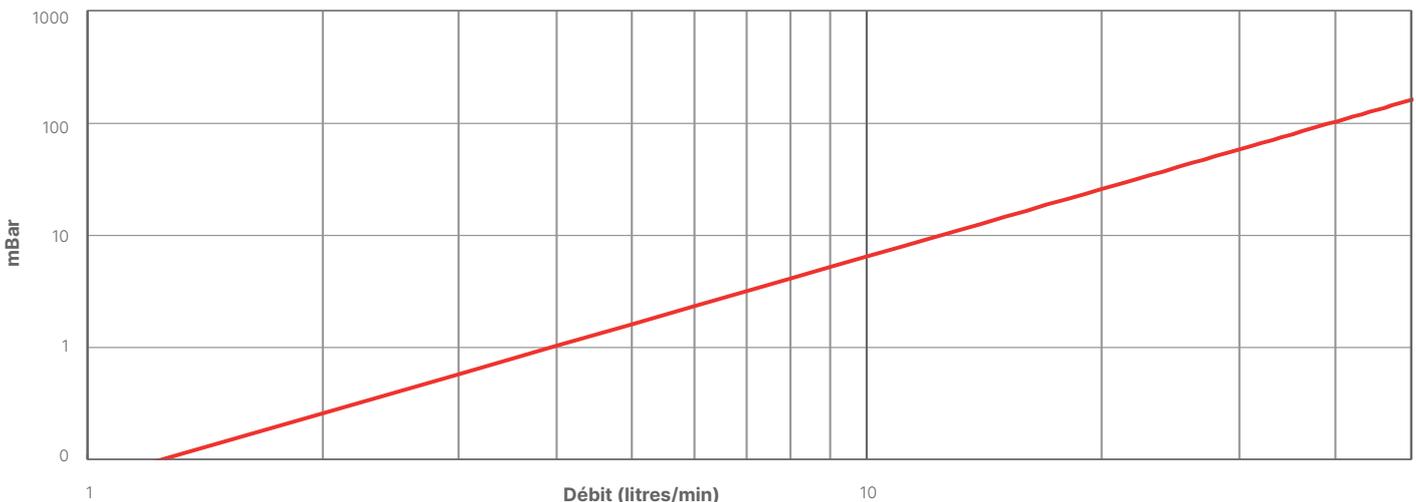
Caractéristiques techniques

Température maximum	100°C
Pression maximum	3 bar
Débit maximum	50 litres/min
Montage	Positionnement vertical du filtre avec le sens de circulation respectant la flèche sur le T de connexion.
Raccords	28mm et 1"
Poids (avec l'emballage)	1,6kg (28mm); 1,5kg (1")

Vortex500



Graphique de perte de charge - Eliminator Vortex500



Sentinel Performance Solutions Ltd.

Cité Descartes, 16 rue Albert Einstein, 77420 Champs sur Marne, France. Tél +33 (0) 1 64 15 22 40

Sentinel est une marque déposée, appartenant à Sentinel Performance Solutions Ltd.

www.sentinelprotects.com

